

静的圧入締固め工(CPG工法) 正誤表

○該当頁:P10-17

誤	正																				
<p>(6) 管内洗浄時間 (T_9) 実作業時間が非常に短いときなど、1本の注入が1日で終了しない場合には、注入後、ロッド管内の洗浄を行うものとし、管内洗浄に有する時間を計上する。</p> <table border="1" style="margin-left: auto; margin-right: auto;"> <tr> <td style="padding: 2px;">管内洗浄時間 (t_9)</td> <td style="padding: 2px;">25 分/回</td> </tr> </table> <p>管内洗浄時間 (T_9) を計上する場合の回数は、1日1ポンプ当たりの注入本数 (N_t) で判断する。</p> <table border="1" style="margin-left: auto; margin-right: auto;"> <tr> <td style="padding: 2px;">1日1ポンプ当たりの注入本数</td> <td style="padding: 2px;">洗浄回数 (回)</td> </tr> <tr> <td style="padding: 2px;">$1.00 < (N_t/2) \leq 0.50$</td> <td style="padding: 2px;">1</td> </tr> <tr> <td style="padding: 2px;">$0.50 < (N_t/2) \leq 0.33$</td> <td style="padding: 2px;">2</td> </tr> <tr> <td style="padding: 2px;">$0.33 < (N_t/2) \leq 0.25$</td> <td style="padding: 2px;">3</td> </tr> </table> <p style="text-align: center;">N_t : 1日1プラント当たり注入本数 (本/日)</p>	管内洗浄時間 (t_9)	25 分/回	1日1ポンプ当たりの注入本数	洗浄回数 (回)	$1.00 < (N_t/2) \leq 0.50$	1	$0.50 < (N_t/2) \leq 0.33$	2	$0.33 < (N_t/2) \leq 0.25$	3	<p>(6) 管内洗浄時間 (T_9) 実作業時間が非常に短いときなど、1本の注入が1日で終了しない場合には、注入後、ロッド管内の洗浄を行うものとし、管内洗浄に有する時間を計上する。</p> <table border="1" style="margin-left: auto; margin-right: auto;"> <tr> <td style="padding: 2px;">管内洗浄時間 (t_9)</td> <td style="padding: 2px;">25 分/回</td> </tr> </table> <p>管内洗浄時間 (T_9) を計上する場合の回数は、1日1ポンプ当たりの注入本数 ($N_t/2$) で判断する。</p> <table border="1" style="margin-left: auto; margin-right: auto;"> <tr> <td style="padding: 2px;">1日1ポンプ当たりの注入本数</td> <td style="padding: 2px;">洗浄回数 (回)</td> </tr> <tr> <td style="padding: 2px;">$1.00 > (N_t/2) \geq 0.50$</td> <td style="padding: 2px;">1</td> </tr> <tr> <td style="padding: 2px;">$0.50 > (N_t/2) \geq 0.33$</td> <td style="padding: 2px;">2</td> </tr> <tr> <td style="padding: 2px;">$0.33 > (N_t/2) \geq 0.25$</td> <td style="padding: 2px;">3</td> </tr> </table> <p style="text-align: center;">N_t : 1日1プラント当たり注入本数 (本/日)</p>	管内洗浄時間 (t_9)	25 分/回	1日1ポンプ当たりの注入本数	洗浄回数 (回)	$1.00 > (N_t/2) \geq 0.50$	1	$0.50 > (N_t/2) \geq 0.33$	2	$0.33 > (N_t/2) \geq 0.25$	3
管内洗浄時間 (t_9)	25 分/回																				
1日1ポンプ当たりの注入本数	洗浄回数 (回)																				
$1.00 < (N_t/2) \leq 0.50$	1																				
$0.50 < (N_t/2) \leq 0.33$	2																				
$0.33 < (N_t/2) \leq 0.25$	3																				
管内洗浄時間 (t_9)	25 分/回																				
1日1ポンプ当たりの注入本数	洗浄回数 (回)																				
$1.00 > (N_t/2) \geq 0.50$	1																				
$0.50 > (N_t/2) \geq 0.33$	2																				
$0.33 > (N_t/2) \geq 0.25$	3																				
<p>2) 注入工延日数 (1) 1日1プラント当たり注入本数 (N_t) 1日1プラント当たりの注入本数は、下式により算出する。</p> $N_t = \{ (h_{r2} \times 60) / T_t \} \times P \quad (\text{小数第3位四捨五入})$ $= (h_{r0} \text{ (または } h_{r1}) / \alpha \times 60) / T_t \times P \quad (\text{小数第3位四捨五入})$ <p>N_t : 1日1プラント当たり注入本数 (本/日) h_{r0} : 1日当りの実作業時間 (標準は 6.0 時間) h_{r1} : 条件控除による実作業時間 h_{r2} : 1日当りの補正作業時間 α : 補正係数 (標準は $\alpha = 1.0$) T_t : 1本当り注入時間 (分/本)</p>	<p>2) 注入工延日数 (1) 1日1プラント当たり注入本数 (N_t) 1日1プラント当たりの注入本数は、下式により算出する。</p> $N_t = \{ (h_{r2} \times 60) / T_t \} \times P \quad (\text{小数第3位四捨五入})$ $= (h_{r0} \text{ (または } h_{r1}) / \alpha \times 60) / T_t \times P \quad (\text{小数第3位四捨五入})$ <p>N_t : 1日1プラント当たり注入本数 (本/日) h_{r0} : 1日当りの実作業時間 (標準は 6.0 時間) h_{r1} : 条件控除による実作業時間 h_{r2} : 1日当りの補正作業時間 α : 補正係数 (標準は $\alpha = 1.0$) T_t : 1本当り注入時間 (分/本) <u>P : 1プラント当たりCPGポンプ台数 (標準は 2 台)</u></p>																				

○該当頁:P10-解-5

誤	正
<p>2-2-2 充填量の算出 (V_2) 充填部及び土被り削孔部の充填量は下記のとおりである。</p> $V_2 = J \times N \quad (m^3)$ <p>V_2 : 充填量 (m^3) j : 1m当り充填量 (m^3/m) $\Rightarrow j = (\pi/4) \times (0.073)^2 m \times 1m = 0.0042m^3/m \doteq 5\ell/m$ (ロータリー式) $\Rightarrow j = (\pi/4) \times (0.115)^2 m \times 1m = 0.0104m^3/m \doteq 11\ell/m$ (ロータリーパーカッション式)</p> <p>J : 1本当り充填量 ($m^3/本$) $\Rightarrow J = j \times (L_d + L_c)$</p> <p>$L_d$: 土被り削孔長 (m) L_c : 充填長 (m) N : 総施工本数 (本)</p>	<p>2-2-2 充填量の算出 (V_2) 充填部及び土被り削孔部の充填量は下記のとおりである。</p> $V_2 = J \times N \quad (m^3)$ <p>V_2 : 充填量 (m^3) j : 1m当り充填量 (m^3/m) $\Rightarrow j = (\pi/4) \times (0.073)^2 m^2 \times 1m = 0.0042m^3/m \doteq 5\ell/m$ (ロータリー式) $\Rightarrow j = (\pi/4) \times (0.115)^2 m^2 \times 1m = 0.0104m^3/m \doteq 11\ell/m$ (ロータリーパーカッション式)</p> <p>J : 1本当り充填量 ($m^3/本$) $\Rightarrow J = j \times (L_d + L_c)$</p> <p>$L_d$: 土被り削孔長 (m) L_c : 充填長 (m) N : 総施工本数 (本)</p>