

静的圧入締固め工(CPG工法) 正誤表

○該当頁:P10-17

誤	正																				
<p>(6) 管内洗浄時間 (T_g)</p> <p>実作業時間が非常に短いときなど、1本の注入が1日で終了しない場合には、注入後、ロッド管内の洗浄を行うものとし、管内洗浄に有する時間を計上する。</p> <table><tr><td>管内洗浄時間 (t_g)</td><td>25 分/回</td></tr></table> <p>管内洗浄時間 (T_g) を計上する場合の回数は、1日1ポンプ当りの注入本数 (<u>N_t</u>) で判断する。</p> <table><tr><td>1日1ポンプ当りの注入本数</td><td>洗浄回数 (回)</td></tr><tr><td>$1.00 \leq (N_t / 2) \leq 0.50$</td><td>1</td></tr><tr><td>$0.50 \leq (N_t / 2) \leq 0.33$</td><td>2</td></tr><tr><td>$0.33 \leq (N_t / 2) \leq 0.25$</td><td>3</td></tr></table> <p>N_t : 1日1プラント当り注入本数 (本/日)</p> <p>2) 注入工延日数</p> <p>(1) 1日1プラント当り注入本数 (N_t)</p> <p>1日1プラント当りの注入本数は、下式により算出する。</p> $N_t = \{ (h_{r2} \times 60) / T_t \} \times P \quad (\text{小数第3位四捨五入})$ $= (h_{r0} \text{ (または } h_{r1}) / \alpha \times 60) / T_t \times P \quad (\text{小数第3位四捨五入})$ <p>N_t : 1日1プラント当り注入本数 (本/日)</p> <p>h_{r0} : 1日当りの実作業時間 (標準は6.0時間)</p> <p>h_{r1} : 条件控除による実作業時間</p> <p>h_{r2} : 1日当りの補正作業時間</p> <p>α : 補正係数 (標準はα=1.0)</p> <p>T_t : 1本当り注入時間 (分/本)</p>	管内洗浄時間 (t _g)	25 分/回	1日1ポンプ当りの注入本数	洗浄回数 (回)	$1.00 \leq (N_t / 2) \leq 0.50$	1	$0.50 \leq (N_t / 2) \leq 0.33$	2	$0.33 \leq (N_t / 2) \leq 0.25$	3	<p>(6) 管内洗浄時間 (T_g)</p> <p>実作業時間が非常に短いときなど、1本の注入が1日で終了しない場合には、注入後、ロッド管内の洗浄を行うものとし、管内洗浄に有する時間を計上する。</p> <table><tr><td>管内洗浄時間 (t_g)</td><td>25 分/回</td></tr></table> <p>管内洗浄時間 (T_g) を計上する場合の回数は、1日1ポンプ当りの注入本数 (<u>N_t/2</u>) で判断する。</p> <table><tr><td>1日1ポンプ当りの注入本数</td><td>洗浄回数 (回)</td></tr><tr><td>$1.00 \geq (N_t / 2) \geq 0.50$</td><td>1</td></tr><tr><td>$0.50 \geq (N_t / 2) \geq 0.33$</td><td>2</td></tr><tr><td>$0.33 \geq (N_t / 2) \geq 0.25$</td><td>3</td></tr></table> <p>N_t : 1日1プラント当り注入本数 (本/日)</p> <p>2) 注入工延日数</p> <p>(1) 1日1プラント当り注入本数 (N_t)</p> <p>1日1プラント当りの注入本数は、下式により算出する。</p> $N_t = \{ (h_{r2} \times 60) / T_t \} \times P \quad (\text{小数第3位四捨五入})$ $= (h_{r0} \text{ (または } h_{r1}) / \alpha \times 60) / T_t \times P \quad (\text{小数第3位四捨五入})$ <p>N_t : 1日1プラント当り注入本数 (本/日)</p> <p>h_{r0} : 1日当りの実作業時間 (標準は6.0時間)</p> <p>h_{r1} : 条件控除による実作業時間</p> <p>h_{r2} : 1日当りの補正作業時間</p> <p>α : 補正係数 (標準はα=1.0)</p> <p>T_t : 1本当り注入時間 (分/本)</p> <p><u>P : 1プラント当りCPGポンプ台数 (標準は2台)</u></p>	管内洗浄時間 (t _g)	25 分/回	1日1ポンプ当りの注入本数	洗浄回数 (回)	$1.00 \geq (N_t / 2) \geq 0.50$	1	$0.50 \geq (N_t / 2) \geq 0.33$	2	$0.33 \geq (N_t / 2) \geq 0.25$	3
管内洗浄時間 (t _g)	25 分/回																				
1日1ポンプ当りの注入本数	洗浄回数 (回)																				
$1.00 \leq (N_t / 2) \leq 0.50$	1																				
$0.50 \leq (N_t / 2) \leq 0.33$	2																				
$0.33 \leq (N_t / 2) \leq 0.25$	3																				
管内洗浄時間 (t _g)	25 分/回																				
1日1ポンプ当りの注入本数	洗浄回数 (回)																				
$1.00 \geq (N_t / 2) \geq 0.50$	1																				
$0.50 \geq (N_t / 2) \geq 0.33$	2																				
$0.33 \geq (N_t / 2) \geq 0.25$	3																				

○該当頁:P10-解-5

誤	正
<p>2-2-2 充填量の算出 (V₂)</p> <p>充填部及び土被り削孔部の充填量は下記のとおりである。</p> $V_2 = J \times N \quad (\text{m}^3)$ <p>V₂ : 充填量 (m³)</p> <p>j : 1m当り充填量 (m³/m)</p> $\Rightarrow j = (\pi / 4) \times (0.073)^2 \underline{m} \times 1\text{m} = 0.0042\text{m}^3/\text{m} \div 5 \ell/\text{m} \quad (\text{ロータリー式})$ $\Rightarrow j = (\pi / 4) \times (0.115)^2 \underline{m} \times 1\text{m} = 0.0104\text{m}^3/\text{m} \div 11\ell/\text{m} \quad (\text{ロータリーパーカッション式})$ <p>J : 1本当り充填量 (m³/本)</p> $\Rightarrow J = j \times (L_d + L_c)$ <p>L_d : 土被り削孔長 (m)</p> <p>L_c : 充填長 (m)</p> <p>N : 総施工本数 (本)</p>	<p>2-2-2 充填量の算出 (V₂)</p> <p>充填部及び土被り削孔部の充填量は下記のとおりである。</p> $V_2 = J \times N \quad (\text{m}^3)$ <p>V₂ : 充填量 (m³)</p> <p>j : 1m当り充填量 (m³/m)</p> $\Rightarrow j = (\pi / 4) \times (0.073)^2 \underline{m}^2 \times 1\text{m} = 0.0042\text{m}^3/\text{m} \div 5 \ell/\text{m} \quad (\text{ロータリー式})$ $\Rightarrow j = (\pi / 4) \times (0.115)^2 \underline{m}^2 \times 1\text{m} = 0.0104\text{m}^3/\text{m} \div 11\ell/\text{m} \quad (\text{ロータリーパーカッション式})$ <p>J : 1本当り充填量 (m³/本)</p> $\Rightarrow J = j \times (L_d + L_c)$ <p>L_d : 土被り削孔長 (m)</p> <p>L_c : 充填長 (m)</p> <p>N : 総施工本数 (本)</p>