

平成19年度 港湾請負工事積算基準 正誤表 (H19.6.29)

掲載頁	誤	正																																																																																																																												
3章 1節 浚渫・土捨工 P3-1-55	3) 土運船と引船押船の組合せ <table border="1" data-bbox="543 348 926 506"> <thead> <tr> <th>土運船(曳航) 規格区分</th> <th>引船規格</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>鋼 300m<sup>3</sup>積</td> <td>鋼D 500PS型</td> </tr> <tr> <td>〃 650 〃</td> <td>〃 1,000 〃</td> </tr> <tr> <td>〃 1,300 〃</td> <td>〃 1,500 〃</td> </tr> </tbody> </table> <table border="1" data-bbox="976 348 1344 474"> <thead> <tr> <th>土運船(押航) 規格区分</th> <th>押船規格</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>鋼 650m<sup>3</sup>積</td> <td>鋼D 1,300PS型</td> </tr> <tr> <td>〃 1,300 〃</td> <td>〃 2,000 〃</td> </tr> </tbody> </table> <p>注) 天候、潮流、波浪等の条件の悪い場合は、引船押船規格を別途考慮することができる。</p>	土運船(曳航) 規格区分	引船規格	鋼 300m <sup>3</sup> 積	鋼D 500PS型	〃 650 〃	〃 1,000 〃	〃 1,300 〃	〃 1,500 〃	土運船(押航) 規格区分	押船規格	鋼 650m <sup>3</sup> 積	鋼D 1,300PS型	〃 1,300 〃	〃 2,000 〃	3) 土運船と引船押船の組合せ <table border="1" data-bbox="1724 348 2107 474"> <thead> <tr> <th>土運船(曳航) 規格区分</th> <th>引船規格</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>鋼 300m<sup>3</sup>積</td> <td>鋼D 500PS型</td> </tr> <tr> <td>〃 650 〃</td> <td>〃 1,000 〃</td> </tr> </tbody> </table> <table border="1" data-bbox="2157 348 2525 474"> <thead> <tr> <th>土運船(押航) 規格区分</th> <th>押船規格</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>鋼 650m<sup>3</sup>積</td> <td>鋼D 1,300PS型</td> </tr> <tr> <td>〃 1,300 〃</td> <td>〃 2,000 〃</td> </tr> </tbody> </table> <p>注) 天候、潮流、波浪等の条件の悪い場合は、引船押船規格を別途考慮することができる。</p>	土運船(曳航) 規格区分	引船規格	鋼 300m <sup>3</sup> 積	鋼D 500PS型	〃 650 〃	〃 1,000 〃	土運船(押航) 規格区分	押船規格	鋼 650m <sup>3</sup> 積	鋼D 1,300PS型	〃 1,300 〃	〃 2,000 〃																																																																																																		
土運船(曳航) 規格区分	引船規格																																																																																																																													
鋼 300m <sup>3</sup> 積	鋼D 500PS型																																																																																																																													
〃 650 〃	〃 1,000 〃																																																																																																																													
〃 1,300 〃	〃 1,500 〃																																																																																																																													
土運船(押航) 規格区分	押船規格																																																																																																																													
鋼 650m <sup>3</sup> 積	鋼D 1,300PS型																																																																																																																													
〃 1,300 〃	〃 2,000 〃																																																																																																																													
土運船(曳航) 規格区分	引船規格																																																																																																																													
鋼 300m <sup>3</sup> 積	鋼D 500PS型																																																																																																																													
〃 650 〃	〃 1,000 〃																																																																																																																													
土運船(押航) 規格区分	押船規格																																																																																																																													
鋼 650m <sup>3</sup> 積	鋼D 1,300PS型																																																																																																																													
〃 1,300 〃	〃 2,000 〃																																																																																																																													
3章 7節 付属工 P3-7-16	(3) 陽極取付 1日 (個) 当り <table border="1" data-bbox="543 621 1365 1121"> <thead> <tr> <th rowspan="2">名称</th> <th rowspan="2">形状寸法</th> <th rowspan="2">単位</th> <th colspan="2">数量</th> <th rowspan="2">摘要</th> </tr> <tr> <th>既設構造物等を基地として作業できる場合</th> <th>既設構造物等を基地として作業できない場合</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>アルミニウム合金陽極</td> <td>取付プレートを含む</td> <td>個</td> <td>17.2</td> <td>8.6</td> <td></td> </tr> <tr> <td>陽極取付</td> <td>クレーン込み</td> <td>〃</td> <td>17.2</td> <td>—</td> <td>市場単価</td> </tr> <tr> <td>潜水士船運転</td> <td>D70PS型 3~5t吊</td> <td>日</td> <td>—</td> <td>1</td> <td>就業8H</td> </tr> <tr> <td>台船運転</td> <td>鋼100t積</td> <td>〃</td> <td>—</td> <td>0.3</td> <td>就業8H</td> </tr> <tr> <td>引船</td> <td>鋼D200PS型</td> <td>〃</td> <td>—</td> <td>0.3</td> <td>運2H/就8H</td> </tr> <tr> <td>溶接機</td> <td>D300A</td> <td>〃</td> <td>—</td> <td>1</td> <td></td> </tr> <tr> <td>普通作業員</td> <td></td> <td>人</td> <td>—</td> <td>2.3</td> <td></td> </tr> <tr> <td>消耗品</td> <td></td> <td>%</td> <td>—</td> <td>2</td> <td>労務費の%</td> </tr> <tr> <td>雑材料</td> <td></td> <td></td> <td>—</td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>注) 1. 電気防食工事を単独発注する場合の船舶については、諸経費込みの単価とする。                      (「第3部 その他の積算基準、第6編 船舶および機械器具の借上費積算基準」参照)。                      2. 消耗品費は、溶接棒、水中溶接ホルダ等の費用である。</p>	名称	形状寸法	単位	数量		摘要	既設構造物等を基地として作業できる場合	既設構造物等を基地として作業できない場合	アルミニウム合金陽極	取付プレートを含む	個	17.2	8.6		陽極取付	クレーン込み	〃	17.2	—	市場単価	潜水士船運転	D70PS型 3~5t吊	日	—	1	就業8H	台船運転	鋼100t積	〃	—	0.3	就業8H	引船	鋼D200PS型	〃	—	0.3	運2H/就8H	溶接機	D300A	〃	—	1		普通作業員		人	—	2.3		消耗品		%	—	2	労務費の%	雑材料			—			(3) 陽極取付 1日 (個) 当り <table border="1" data-bbox="1724 621 2546 1121"> <thead> <tr> <th rowspan="2">名称</th> <th rowspan="2">形状寸法</th> <th rowspan="2">単位</th> <th colspan="2">数量</th> <th rowspan="2">摘要</th> </tr> <tr> <th>既設構造物等を基地として作業できる場合</th> <th>既設構造物等を基地として作業できない場合</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>アルミニウム合金陽極</td> <td>取付プレートを含む</td> <td>個</td> <td>17.2</td> <td>8.6</td> <td></td> </tr> <tr> <td>陽極取付</td> <td>クレーン込み</td> <td>〃</td> <td>17.2</td> <td>—</td> <td>市場単価</td> </tr> <tr> <td>潜水士船運転</td> <td>D70PS型 3~5t吊</td> <td>日</td> <td>—</td> <td>1</td> <td>就業8H</td> </tr> <tr> <td>台船運転</td> <td>鋼100t積</td> <td>〃</td> <td>—</td> <td>0.3</td> <td>就業8H</td> </tr> <tr> <td>引船</td> <td>鋼D200PS型</td> <td>〃</td> <td>—</td> <td>0.3</td> <td>運2H/就8H</td> </tr> <tr> <td>溶接機</td> <td>D300A</td> <td>〃</td> <td>—</td> <td>1</td> <td></td> </tr> <tr> <td>普通作業員</td> <td></td> <td>人</td> <td>—</td> <td>2.3</td> <td></td> </tr> <tr> <td>消耗品</td> <td></td> <td>%</td> <td>—</td> <td>2</td> <td>労務費の%</td> </tr> <tr> <td>雑材料</td> <td></td> <td></td> <td>—</td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>注) 1. 電気防食工事を単独発注する場合の船舶については、諸経費込みの単価とする。                      (「第3部 その他の積算基準、第4編 船舶および機械器具の借上費」参照)                      2. 消耗品費は、溶接棒、水中溶接ホルダ等の費用である。</p> <p>※本頁以降に記載がある借上費について、「第4編 船舶および機械器具の借上費」に名称を訂正する。</p>	名称	形状寸法	単位	数量		摘要	既設構造物等を基地として作業できる場合	既設構造物等を基地として作業できない場合	アルミニウム合金陽極	取付プレートを含む	個	17.2	8.6		陽極取付	クレーン込み	〃	17.2	—	市場単価	潜水士船運転	D70PS型 3~5t吊	日	—	1	就業8H	台船運転	鋼100t積	〃	—	0.3	就業8H	引船	鋼D200PS型	〃	—	0.3	運2H/就8H	溶接機	D300A	〃	—	1		普通作業員		人	—	2.3		消耗品		%	—	2	労務費の%	雑材料			—		
名称	形状寸法				単位	数量		摘要																																																																																																																						
		既設構造物等を基地として作業できる場合	既設構造物等を基地として作業できない場合																																																																																																																											
アルミニウム合金陽極	取付プレートを含む	個	17.2	8.6																																																																																																																										
陽極取付	クレーン込み	〃	17.2	—	市場単価																																																																																																																									
潜水士船運転	D70PS型 3~5t吊	日	—	1	就業8H																																																																																																																									
台船運転	鋼100t積	〃	—	0.3	就業8H																																																																																																																									
引船	鋼D200PS型	〃	—	0.3	運2H/就8H																																																																																																																									
溶接機	D300A	〃	—	1																																																																																																																										
普通作業員		人	—	2.3																																																																																																																										
消耗品		%	—	2	労務費の%																																																																																																																									
雑材料			—																																																																																																																											
名称	形状寸法	単位	数量		摘要																																																																																																																									
			既設構造物等を基地として作業できる場合	既設構造物等を基地として作業できない場合																																																																																																																										
アルミニウム合金陽極	取付プレートを含む	個	17.2	8.6																																																																																																																										
陽極取付	クレーン込み	〃	17.2	—	市場単価																																																																																																																									
潜水士船運転	D70PS型 3~5t吊	日	—	1	就業8H																																																																																																																									
台船運転	鋼100t積	〃	—	0.3	就業8H																																																																																																																									
引船	鋼D200PS型	〃	—	0.3	運2H/就8H																																																																																																																									
溶接機	D300A	〃	—	1																																																																																																																										
普通作業員		人	—	2.3																																																																																																																										
消耗品		%	—	2	労務費の%																																																																																																																									
雑材料			—																																																																																																																											
3章 13節 舗装工 P3-13-22	(2) 機械舗設 (小規模) 1日 (m <sup>2</sup> ) 当り <table border="1" data-bbox="528 1367 1472 1677"> <thead> <tr> <th>名称</th> <th>形状寸法</th> <th>単位</th> <th>数量</th> <th>摘要</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>アスファルト混合材</td> <td></td> <td>t</td> <td></td> <td>割増しを含む</td> </tr> <tr> <td>アスファルトフィニッシャ</td> <td>2.40~4.50m</td> <td>日</td> <td>1</td> <td>運: 作業能力/就8H</td> </tr> <tr> <td>ロードローラ</td> <td>排出カ<sup>3</sup>対策型 マカダム 10~12t</td> <td>〃</td> <td>1</td> <td>〃</td> </tr> <tr> <td>タイヤローラ</td> <td>排出カ<sup>3</sup>対策型 8~20t</td> <td>〃</td> <td>1</td> <td>〃</td> </tr> <tr> <td>世話役</td> <td></td> <td>人</td> <td>1</td> <td></td> </tr> <tr> <td>特殊作業員</td> <td></td> <td>〃</td> <td>4</td> <td></td> </tr> <tr> <td>普通作業員</td> <td></td> <td>〃</td> <td>5</td> <td></td> </tr> <tr> <td>雑材料</td> <td></td> <td>%</td> <td>10</td> <td>労務費の%</td> </tr> </tbody> </table> <p>注) 1. アスファルト混合材質量 (t) = 施工数量 (m<sup>2</sup>) × 舗装厚 (層別) × 設計密度 × 1.05                      2. 舗設規模が370m<sup>2</sup>未満の場合、アスファルト混合材質量を算出するために用いる施工数量は、370m<sup>2</sup>を用いる。                      3. 雑材料には型枠費用を含む。                      4. アスファルト乳剤散布については「本節 4. アスファルト舗装 4-4-3 アスファルト乳剤散布」において計上する。</p>	名称	形状寸法	単位	数量	摘要	アスファルト混合材		t		割増しを含む	アスファルトフィニッシャ	2.40~4.50m	日	1	運: 作業能力/就8H	ロードローラ	排出カ <sup>3</sup> 対策型 マカダム 10~12t	〃	1	〃	タイヤローラ	排出カ <sup>3</sup> 対策型 8~20t	〃	1	〃	世話役		人	1		特殊作業員		〃	4		普通作業員		〃	5		雑材料		%	10	労務費の%	(2) 機械舗設 (小規模) 1日 (m <sup>2</sup> ) 当り <table border="1" data-bbox="1700 1367 2644 1677"> <thead> <tr> <th>名称</th> <th>形状寸法</th> <th>単位</th> <th>数量</th> <th>摘要</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>アスファルト混合材</td> <td></td> <td>t</td> <td></td> <td>割増しを含む</td> </tr> <tr> <td>アスファルトフィニッシャ</td> <td>2.40~4.50m</td> <td>日</td> <td>1</td> <td>運: 作業能力/就8H</td> </tr> <tr> <td>ロードローラ</td> <td>排出カ<sup>3</sup>対策型 マカダム 10~12t</td> <td>〃</td> <td>1</td> <td>〃</td> </tr> <tr> <td>タイヤローラ</td> <td>排出カ<sup>3</sup>対策型 8~20t</td> <td>〃</td> <td>1</td> <td>〃</td> </tr> <tr> <td>世話役</td> <td></td> <td>人</td> <td>1</td> <td></td> </tr> <tr> <td>特殊作業員</td> <td></td> <td>〃</td> <td>4</td> <td></td> </tr> <tr> <td>普通作業員</td> <td></td> <td>〃</td> <td>5</td> <td></td> </tr> <tr> <td>雑材料</td> <td></td> <td>%</td> <td>10</td> <td>労務費の%</td> </tr> </tbody> </table> <p>注) 1. アスファルト混合材質量 (t) = 施工数量 (m<sup>2</sup>) × 舗装厚 (層別) × 設計密度 × 1.05                      2. 舗設規模が370m<sup>2</sup>未満の場合、アスファルト混合材質量を算出するために用いる施工数量は、370m<sup>2</sup>を用いる。                      3. 雑材料には型枠費用を含む。                      4. アスファルト乳剤散布については「本節 4. アスファルト舗装 4-4-3 アスファルト乳剤散布」において計上する。</p>	名称	形状寸法	単位	数量	摘要	アスファルト混合材		t		割増しを含む	アスファルトフィニッシャ	2.40~4.50m	日	1	運: 作業能力/就8H	ロードローラ	排出カ <sup>3</sup> 対策型 マカダム 10~12t	〃	1	〃	タイヤローラ	排出カ <sup>3</sup> 対策型 8~20t	〃	1	〃	世話役		人	1		特殊作業員		〃	4		普通作業員		〃	5		雑材料		%	10	労務費の%																																		
名称	形状寸法	単位	数量	摘要																																																																																																																										
アスファルト混合材		t		割増しを含む																																																																																																																										
アスファルトフィニッシャ	2.40~4.50m	日	1	運: 作業能力/就8H																																																																																																																										
ロードローラ	排出カ <sup>3</sup> 対策型 マカダム 10~12t	〃	1	〃																																																																																																																										
タイヤローラ	排出カ <sup>3</sup> 対策型 8~20t	〃	1	〃																																																																																																																										
世話役		人	1																																																																																																																											
特殊作業員		〃	4																																																																																																																											
普通作業員		〃	5																																																																																																																											
雑材料		%	10	労務費の%																																																																																																																										
名称	形状寸法	単位	数量	摘要																																																																																																																										
アスファルト混合材		t		割増しを含む																																																																																																																										
アスファルトフィニッシャ	2.40~4.50m	日	1	運: 作業能力/就8H																																																																																																																										
ロードローラ	排出カ <sup>3</sup> 対策型 マカダム 10~12t	〃	1	〃																																																																																																																										
タイヤローラ	排出カ <sup>3</sup> 対策型 8~20t	〃	1	〃																																																																																																																										
世話役		人	1																																																																																																																											
特殊作業員		〃	4																																																																																																																											
普通作業員		〃	5																																																																																																																											
雑材料		%	10	労務費の%																																																																																																																										

平成19年度 港湾請負工事積算基準 正誤表 (H19.6.29)

掲載頁	誤	正																																																																																																																																																																																																																
3章 13節 舗装工 P3-13-22	(3)人力舗設 1日 (100m <sup>2</sup> ) 当り <table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="3">名称</th> <th rowspan="3">形状寸法</th> <th rowspan="3">単位</th> <th colspan="2">数量</th> <th rowspan="3">摘要</th> </tr> <tr> <th colspan="2">仕上げ厚 t(cm)</th> </tr> <tr> <th>t≤5</th> <th>5&lt;t≤10</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>アスファルト混合材</td> <td></td> <td>t</td> <td></td> <td></td> <td>割増しを含む</td> </tr> <tr> <td>アスファルト乳剤</td> <td>PK-3またはPK-4</td> <td>ℓ</td> <td></td> <td></td> <td>〃</td> </tr> <tr> <td>タンバ</td> <td>60~100 kg</td> <td>日</td> <td colspan="2">2</td> <td>就業8H</td> </tr> <tr> <td>世話役</td> <td></td> <td>人</td> <td colspan="2">0.4</td> <td></td> </tr> <tr> <td>特殊作業員</td> <td></td> <td>〃</td> <td>1.2</td> <td>1.6</td> <td></td> </tr> <tr> <td>普通作業員</td> <td></td> <td>〃</td> <td>1.3</td> <td>2.0</td> <td></td> </tr> <tr> <td>雑材料</td> <td></td> <td>%</td> <td></td> <td></td> <td>機械・労務費の%</td> </tr> </tbody> </table> <p>注) 1.アスファルト混合材質量 (t) = 施工数量 (m<sup>2</sup>) × 舗装厚 (層別) × 設計密度 × 1.05                      2.雑材料には型枠費用を含む。                      3.アスファルト乳剤散布については「本節 4.アスファルト舗装 4-4-3 アスファルト乳剤散布」において計上する。</p> <p>100m<sup>2</sup>当りアスファルト乳剤の散布量と雑材料率</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="3">工種</th> <th rowspan="3">施工区分</th> <th rowspan="3">散布量 (ℓ)</th> <th colspan="2">雑材料率 (%)</th> </tr> <tr> <th colspan="2">仕上げ厚 t(cm)</th> </tr> <tr> <th>t≤5</th> <th>5&lt;t≤10</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>プライムコート (PK-3)</td> <td>基層施工前</td> <td>102</td> <td>10</td> <td>10</td> </tr> <tr> <td>タックコート (PK-4)</td> <td>表層・中間層施工前</td> <td>31</td> <td>6</td> <td>7</td> </tr> </tbody> </table> <p>注) 上記散布量には、割増しを含んでいる。</p>	名称	形状寸法	単位	数量		摘要	仕上げ厚 t(cm)		t≤5	5<t≤10	アスファルト混合材		t			割増しを含む	アスファルト乳剤	PK-3またはPK-4	ℓ			〃	タンバ	60~100 kg	日	2		就業8H	世話役		人	0.4			特殊作業員		〃	1.2	1.6		普通作業員		〃	1.3	2.0		雑材料		%			機械・労務費の%	工種	施工区分	散布量 (ℓ)	雑材料率 (%)		仕上げ厚 t(cm)		t≤5	5<t≤10	プライムコート (PK-3)	基層施工前	102	10	10	タックコート (PK-4)	表層・中間層施工前	31	6	7	(3)人力舗設 1日 (100m <sup>2</sup> ) 当り <table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="3">名称</th> <th rowspan="3">形状寸法</th> <th rowspan="3">単位</th> <th colspan="2">数量</th> <th rowspan="3">摘要</th> </tr> <tr> <th colspan="2">仕上げ厚 t(cm)</th> </tr> <tr> <th>t≤5</th> <th>5&lt;t≤10</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>アスファルト混合材</td> <td></td> <td>t</td> <td></td> <td></td> <td>割増しを含む</td> </tr> <tr> <td>アスファルト乳剤</td> <td>PK-3またはPK-4</td> <td>ℓ</td> <td></td> <td></td> <td>〃</td> </tr> <tr> <td>タンバ</td> <td>60~100 kg</td> <td>日</td> <td colspan="2">2</td> <td>就業8H</td> </tr> <tr> <td>世話役</td> <td></td> <td>人</td> <td colspan="2">0.4</td> <td></td> </tr> <tr> <td>特殊作業員</td> <td></td> <td>〃</td> <td>1.2</td> <td>1.6</td> <td></td> </tr> <tr> <td>普通作業員</td> <td></td> <td>〃</td> <td>1.3</td> <td>2.0</td> <td></td> </tr> <tr> <td>雑材料</td> <td></td> <td>%</td> <td></td> <td></td> <td>機械・労務費の%</td> </tr> </tbody> </table> <p>注) 1.アスファルト混合材質量 (t) = 施工数量 (100m<sup>2</sup>) × 舗装厚 (層別) × 設計密度 × 1.05                      2.アスファルト乳剤の散布量と雑材料率は下表による。                      3.雑材料には型枠およびアスファルト乳剤散布の費用を含む。</p> <p>100m<sup>2</sup>当りアスファルト乳剤の散布量と雑材料率</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="3">工種</th> <th rowspan="3">施工区分</th> <th rowspan="3">散布量 (ℓ)</th> <th colspan="2">雑材料率 (%)</th> </tr> <tr> <th colspan="2">仕上げ厚 t(cm)</th> </tr> <tr> <th>t≤5</th> <th>5&lt;t≤10</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>プライムコート (PK-3)</td> <td>基層施工前</td> <td>102</td> <td>10</td> <td>10</td> </tr> <tr> <td>タックコート (PK-4)</td> <td>表層・中間層施工前</td> <td>31</td> <td>6</td> <td>7</td> </tr> </tbody> </table> <p>注) 上記散布量には、割増しを含んでいる。</p>	名称	形状寸法	単位	数量		摘要	仕上げ厚 t(cm)		t≤5	5<t≤10	アスファルト混合材		t			割増しを含む	アスファルト乳剤	PK-3またはPK-4	ℓ			〃	タンバ	60~100 kg	日	2		就業8H	世話役		人	0.4			特殊作業員		〃	1.2	1.6		普通作業員		〃	1.3	2.0		雑材料		%			機械・労務費の%	工種	施工区分	散布量 (ℓ)	雑材料率 (%)		仕上げ厚 t(cm)		t≤5	5<t≤10	プライムコート (PK-3)	基層施工前	102	10	10	タックコート (PK-4)	表層・中間層施工前	31	6	7																																																																		
名称	形状寸法				単位	数量		摘要																																																																																																																																																																																																										
						仕上げ厚 t(cm)																																																																																																																																																																																																												
		t≤5	5<t≤10																																																																																																																																																																																																															
アスファルト混合材		t			割増しを含む																																																																																																																																																																																																													
アスファルト乳剤	PK-3またはPK-4	ℓ			〃																																																																																																																																																																																																													
タンバ	60~100 kg	日	2		就業8H																																																																																																																																																																																																													
世話役		人	0.4																																																																																																																																																																																																															
特殊作業員		〃	1.2	1.6																																																																																																																																																																																																														
普通作業員		〃	1.3	2.0																																																																																																																																																																																																														
雑材料		%			機械・労務費の%																																																																																																																																																																																																													
工種	施工区分	散布量 (ℓ)	雑材料率 (%)																																																																																																																																																																																																															
			仕上げ厚 t(cm)																																																																																																																																																																																																															
			t≤5	5<t≤10																																																																																																																																																																																																														
プライムコート (PK-3)	基層施工前	102	10	10																																																																																																																																																																																																														
タックコート (PK-4)	表層・中間層施工前	31	6	7																																																																																																																																																																																																														
名称	形状寸法	単位	数量		摘要																																																																																																																																																																																																													
			仕上げ厚 t(cm)																																																																																																																																																																																																															
			t≤5	5<t≤10																																																																																																																																																																																																														
アスファルト混合材		t			割増しを含む																																																																																																																																																																																																													
アスファルト乳剤	PK-3またはPK-4	ℓ			〃																																																																																																																																																																																																													
タンバ	60~100 kg	日	2		就業8H																																																																																																																																																																																																													
世話役		人	0.4																																																																																																																																																																																																															
特殊作業員		〃	1.2	1.6																																																																																																																																																																																																														
普通作業員		〃	1.3	2.0																																																																																																																																																																																																														
雑材料		%			機械・労務費の%																																																																																																																																																																																																													
工種	施工区分	散布量 (ℓ)	雑材料率 (%)																																																																																																																																																																																																															
			仕上げ厚 t(cm)																																																																																																																																																																																																															
			t≤5	5<t≤10																																																																																																																																																																																																														
プライムコート (PK-3)	基層施工前	102	10	10																																																																																																																																																																																																														
タックコート (PK-4)	表層・中間層施工前	31	6	7																																																																																																																																																																																																														
3章 16節 仮設工 P3-16-(15)	3) 代価表 (1) 先行掘削 海上 1日 (本) 当り <table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">名称</th> <th rowspan="2">形状寸法</th> <th rowspan="2">単位</th> <th colspan="2">数量</th> <th rowspan="2">摘要</th> </tr> <tr> <th>全回転型 オールケーシング 掘削機</th> <th>二軸同軸式 アスオガ機</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>置換材</td> <td></td> <td>m<sup>3</sup></td> <td></td> <td></td> <td>割増を含む</td> </tr> <tr> <td>損耗量</td> <td>オーガヘッドビット</td> <td>個</td> <td>-</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>損耗量</td> <td>ケーシングビット</td> <td>〃</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>掘削機</td> <td></td> <td>日</td> <td colspan="2">1</td> <td>運6H/就8H</td> </tr> <tr> <td>発動発電機</td> <td>排出ガス対策型 KVA</td> <td>〃</td> <td>-</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>油圧式スッポ台船運転 (先行掘削用)</td> <td>800~1000t積 昇降能力 220~240 t</td> <td>〃</td> <td>1</td> <td>-</td> <td>就業8H</td> </tr> <tr> <td>杭打船</td> <td>H-125</td> <td>〃</td> <td>-</td> <td>1</td> <td>運6H/就8H</td> </tr> <tr> <td>台船</td> <td>鋼 500 t 積</td> <td>〃</td> <td colspan="2">1</td> <td>就業8H</td> </tr> <tr> <td>引船</td> <td>鋼D 500PS型</td> <td>〃</td> <td colspan="2">1</td> <td>運2H/就8H</td> </tr> <tr> <td>揚錨船</td> <td>鋼D 5 t 吊</td> <td>〃</td> <td colspan="2">1</td> <td>就業8H</td> </tr> <tr> <td>クローラクレーン</td> <td>(油) 80 t 吊</td> <td>〃</td> <td>1</td> <td>-</td> <td>運6H/就8H</td> </tr> <tr> <td>バックホウ</td> <td>排出ガス対策型・クローラ型 山積0.8m<sup>3</sup> (平積0.6m<sup>3</sup>)</td> <td>〃</td> <td>-</td> <td>1</td> <td>運6H/就8H</td> </tr> <tr> <td>世話役</td> <td></td> <td>人</td> <td>1</td> <td>1</td> <td></td> </tr> <tr> <td>とび工</td> <td></td> <td>〃</td> <td>2</td> <td>3</td> <td></td> </tr> <tr> <td>普通作業員</td> <td></td> <td>〃</td> <td>2</td> <td>2</td> <td></td> </tr> <tr> <td>雑材料</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>注) 1.掘削土量により台船、土運船が必要な場合は別途計上する。                      2.杭打船は、ハンマー損料を差し引いた損料を計上する。</p>	名称	形状寸法	単位	数量		摘要	全回転型 オールケーシング 掘削機	二軸同軸式 アスオガ機	置換材		m <sup>3</sup>			割増を含む	損耗量	オーガヘッドビット	個	-			損耗量	ケーシングビット	〃				掘削機		日	1		運6H/就8H	発動発電機	排出ガス対策型 KVA	〃	-			油圧式スッポ台船運転 (先行掘削用)	800~1000t積 昇降能力 220~240 t	〃	1	-	就業8H	杭打船	H-125	〃	-	1	運6H/就8H	台船	鋼 500 t 積	〃	1		就業8H	引船	鋼D 500PS型	〃	1		運2H/就8H	揚錨船	鋼D 5 t 吊	〃	1		就業8H	クローラクレーン	(油) 80 t 吊	〃	1	-	運6H/就8H	バックホウ	排出ガス対策型・クローラ型 山積0.8m <sup>3</sup> (平積0.6m <sup>3</sup> )	〃	-	1	運6H/就8H	世話役		人	1	1		とび工		〃	2	3		普通作業員		〃	2	2		雑材料						3) 代価表 (1) 先行掘削 海上 1日 (本) 当り <table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">名称</th> <th rowspan="2">形状寸法</th> <th rowspan="2">単位</th> <th colspan="2">数量</th> <th rowspan="2">摘要</th> </tr> <tr> <th>全回転型 オールケーシング 掘削機</th> <th>二軸同軸式 アスオガ機</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>置換材</td> <td></td> <td>m<sup>3</sup></td> <td></td> <td></td> <td>割増を含む</td> </tr> <tr> <td>損耗量</td> <td>オーガヘッドビット</td> <td>個</td> <td>-</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>損耗量</td> <td>ケーシングビット</td> <td>〃</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>掘削機</td> <td></td> <td>日</td> <td colspan="2">1</td> <td>運6H/就8H</td> </tr> <tr> <td>発動発電機</td> <td>KVA</td> <td>〃</td> <td>-</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>油圧式スッポ台船運転 (先行掘削用)</td> <td>800~1000t積 昇降能力 220~240 t</td> <td>〃</td> <td>1</td> <td>-</td> <td>就業8H</td> </tr> <tr> <td>杭打船</td> <td>H-125</td> <td>〃</td> <td>-</td> <td>1</td> <td>運6H/就8H</td> </tr> <tr> <td>台船</td> <td>鋼 500 t 積</td> <td>〃</td> <td colspan="2">1</td> <td>就業8H</td> </tr> <tr> <td>引船</td> <td>鋼D 500PS型</td> <td>〃</td> <td colspan="2">1</td> <td>運2H/就8H</td> </tr> <tr> <td>揚錨船</td> <td>鋼D 5 t 吊</td> <td>〃</td> <td colspan="2">1</td> <td>就業8H</td> </tr> <tr> <td>クローラクレーン</td> <td>(油) 80 t 吊</td> <td>〃</td> <td>1</td> <td>-</td> <td>運6H/就8H</td> </tr> <tr> <td>バックホウ</td> <td>排出ガス対策型・クローラ型 山積0.8m<sup>3</sup> (平積0.6m<sup>3</sup>)</td> <td>〃</td> <td>-</td> <td>1</td> <td>運6H/就8H</td> </tr> <tr> <td>世話役</td> <td></td> <td>人</td> <td>1</td> <td>1</td> <td></td> </tr> <tr> <td>とび工</td> <td></td> <td>〃</td> <td>2</td> <td>3</td> <td></td> </tr> <tr> <td>普通作業員</td> <td></td> <td>〃</td> <td>2</td> <td>2</td> <td></td> </tr> <tr> <td>雑材料</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>注) 1.掘削土量により台船、土運船が必要な場合は別途計上する。                      2.杭打船は、ハンマー損料を差し引いた損料を計上する。</p>	名称	形状寸法	単位	数量		摘要	全回転型 オールケーシング 掘削機	二軸同軸式 アスオガ機	置換材		m <sup>3</sup>			割増を含む	損耗量	オーガヘッドビット	個	-			損耗量	ケーシングビット	〃				掘削機		日	1		運6H/就8H	発動発電機	KVA	〃	-			油圧式スッポ台船運転 (先行掘削用)	800~1000t積 昇降能力 220~240 t	〃	1	-	就業8H	杭打船	H-125	〃	-	1	運6H/就8H	台船	鋼 500 t 積	〃	1		就業8H	引船	鋼D 500PS型	〃	1		運2H/就8H	揚錨船	鋼D 5 t 吊	〃	1		就業8H	クローラクレーン	(油) 80 t 吊	〃	1	-	運6H/就8H	バックホウ	排出ガス対策型・クローラ型 山積0.8m <sup>3</sup> (平積0.6m <sup>3</sup> )	〃	-	1	運6H/就8H	世話役		人	1	1		とび工		〃	2	3		普通作業員		〃	2	2		雑材料					
名称	形状寸法				単位	数量		摘要																																																																																																																																																																																																										
		全回転型 オールケーシング 掘削機	二軸同軸式 アスオガ機																																																																																																																																																																																																															
置換材		m <sup>3</sup>			割増を含む																																																																																																																																																																																																													
損耗量	オーガヘッドビット	個	-																																																																																																																																																																																																															
損耗量	ケーシングビット	〃																																																																																																																																																																																																																
掘削機		日	1		運6H/就8H																																																																																																																																																																																																													
発動発電機	排出ガス対策型 KVA	〃	-																																																																																																																																																																																																															
油圧式スッポ台船運転 (先行掘削用)	800~1000t積 昇降能力 220~240 t	〃	1	-	就業8H																																																																																																																																																																																																													
杭打船	H-125	〃	-	1	運6H/就8H																																																																																																																																																																																																													
台船	鋼 500 t 積	〃	1		就業8H																																																																																																																																																																																																													
引船	鋼D 500PS型	〃	1		運2H/就8H																																																																																																																																																																																																													
揚錨船	鋼D 5 t 吊	〃	1		就業8H																																																																																																																																																																																																													
クローラクレーン	(油) 80 t 吊	〃	1	-	運6H/就8H																																																																																																																																																																																																													
バックホウ	排出ガス対策型・クローラ型 山積0.8m <sup>3</sup> (平積0.6m <sup>3</sup> )	〃	-	1	運6H/就8H																																																																																																																																																																																																													
世話役		人	1	1																																																																																																																																																																																																														
とび工		〃	2	3																																																																																																																																																																																																														
普通作業員		〃	2	2																																																																																																																																																																																																														
雑材料																																																																																																																																																																																																																		
名称	形状寸法	単位	数量		摘要																																																																																																																																																																																																													
			全回転型 オールケーシング 掘削機	二軸同軸式 アスオガ機																																																																																																																																																																																																														
置換材		m <sup>3</sup>			割増を含む																																																																																																																																																																																																													
損耗量	オーガヘッドビット	個	-																																																																																																																																																																																																															
損耗量	ケーシングビット	〃																																																																																																																																																																																																																
掘削機		日	1		運6H/就8H																																																																																																																																																																																																													
発動発電機	KVA	〃	-																																																																																																																																																																																																															
油圧式スッポ台船運転 (先行掘削用)	800~1000t積 昇降能力 220~240 t	〃	1	-	就業8H																																																																																																																																																																																																													
杭打船	H-125	〃	-	1	運6H/就8H																																																																																																																																																																																																													
台船	鋼 500 t 積	〃	1		就業8H																																																																																																																																																																																																													
引船	鋼D 500PS型	〃	1		運2H/就8H																																																																																																																																																																																																													
揚錨船	鋼D 5 t 吊	〃	1		就業8H																																																																																																																																																																																																													
クローラクレーン	(油) 80 t 吊	〃	1	-	運6H/就8H																																																																																																																																																																																																													
バックホウ	排出ガス対策型・クローラ型 山積0.8m <sup>3</sup> (平積0.6m <sup>3</sup> )	〃	-	1	運6H/就8H																																																																																																																																																																																																													
世話役		人	1	1																																																																																																																																																																																																														
とび工		〃	2	3																																																																																																																																																																																																														
普通作業員		〃	2	2																																																																																																																																																																																																														
雑材料																																																																																																																																																																																																																		

平成19年度 港湾請負工事積算基準 正誤表 (H19.6.29)

掲 載 頁	誤	正																																																																		
単価表 単-46	<p style="text-align: center;"><u>②パイプロハンマ 運転1日当り (ハット形鋼矢板打設)</u></p> <table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse; margin-bottom: 10px;"> <thead> <tr> <th rowspan="2">名 称</th> <th rowspan="2">形状寸法</th> <th rowspan="2">単 位</th> <th colspan="2">数 量</th> <th rowspan="2">摘 要</th> </tr> <tr> <th>電動式・可変モーメント型</th> <th>60kW 90kW</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td colspan="2">クローラクレーン (油) 50~55t吊</td> <td></td> </tr> <tr> <td>損料(換算)</td> <td>供 用</td> <td>日</td> <td colspan="2">1.30</td> <td>指定事項</td> </tr> </tbody> </table> <p>注) 損料(換算)は、損料算定基準の参考欄の供用1日当り換算損料を使用する。</p>	名 称	形状寸法	単 位	数 量		摘 要	電動式・可変モーメント型	60kW 90kW				クローラクレーン (油) 50~55t吊			損料(換算)	供 用	日	1.30		指定事項	<p style="text-align: center;"><u>②パイプロハンマ 運転1日当り (ハット形鋼矢板打設・陸上施工)</u></p> <table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse; margin-bottom: 10px;"> <thead> <tr> <th rowspan="2">名 称</th> <th rowspan="2">形状寸法</th> <th rowspan="2">単 位</th> <th colspan="2">数 量</th> <th rowspan="2">摘 要</th> </tr> <tr> <th>電動式・可変モーメント型</th> <th>60kW 90kW</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td colspan="2">クローラクレーン (油) 50~55t吊</td> <td></td> </tr> <tr> <td>損料(換算)</td> <td>供 用</td> <td>日</td> <td colspan="2">1.30</td> <td>指定事項</td> </tr> </tbody> </table> <p>注) 損料(換算)は、損料算定基準の参考欄の供用1日当り換算損料を使用する。</p> <p style="text-align: center;"><u>②'パイプロハンマ 運転1日当り (ハット形鋼矢板打設・海上施工)</u></p> <table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th rowspan="2">名 称</th> <th rowspan="2">形状寸法</th> <th rowspan="2">単 位</th> <th colspan="2">数 量</th> <th rowspan="2">摘 要</th> </tr> <tr> <th>電動式・可変モーメント型</th> <th>60kW 90kW</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td colspan="2">クレーン付台船、起重機船</td> <td></td> </tr> <tr> <td>損 料</td> <td>運 転</td> <td>時 間</td> <td colspan="2">6.0</td> <td></td> </tr> <tr> <td>"</td> <td>供 用</td> <td>日</td> <td colspan="2">α</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	名 称	形状寸法	単 位	数 量		摘 要	電動式・可変モーメント型	60kW 90kW				クローラクレーン (油) 50~55t吊			損料(換算)	供 用	日	1.30		指定事項	名 称	形状寸法	単 位	数 量		摘 要	電動式・可変モーメント型	60kW 90kW				クレーン付台船、起重機船			損 料	運 転	時 間	6.0			"	供 用	日	α		
名 称	形状寸法				単 位	数 量		摘 要																																																												
		電動式・可変モーメント型	60kW 90kW																																																																	
			クローラクレーン (油) 50~55t吊																																																																	
損料(換算)	供 用	日	1.30		指定事項																																																															
名 称	形状寸法	単 位	数 量		摘 要																																																															
			電動式・可変モーメント型	60kW 90kW																																																																
			クローラクレーン (油) 50~55t吊																																																																	
損料(換算)	供 用	日	1.30		指定事項																																																															
名 称	形状寸法	単 位	数 量		摘 要																																																															
			電動式・可変モーメント型	60kW 90kW																																																																
			クレーン付台船、起重機船																																																																	
損 料	運 転	時 間	6.0																																																																	
"	供 用	日	α																																																																	
	追加																																																																			