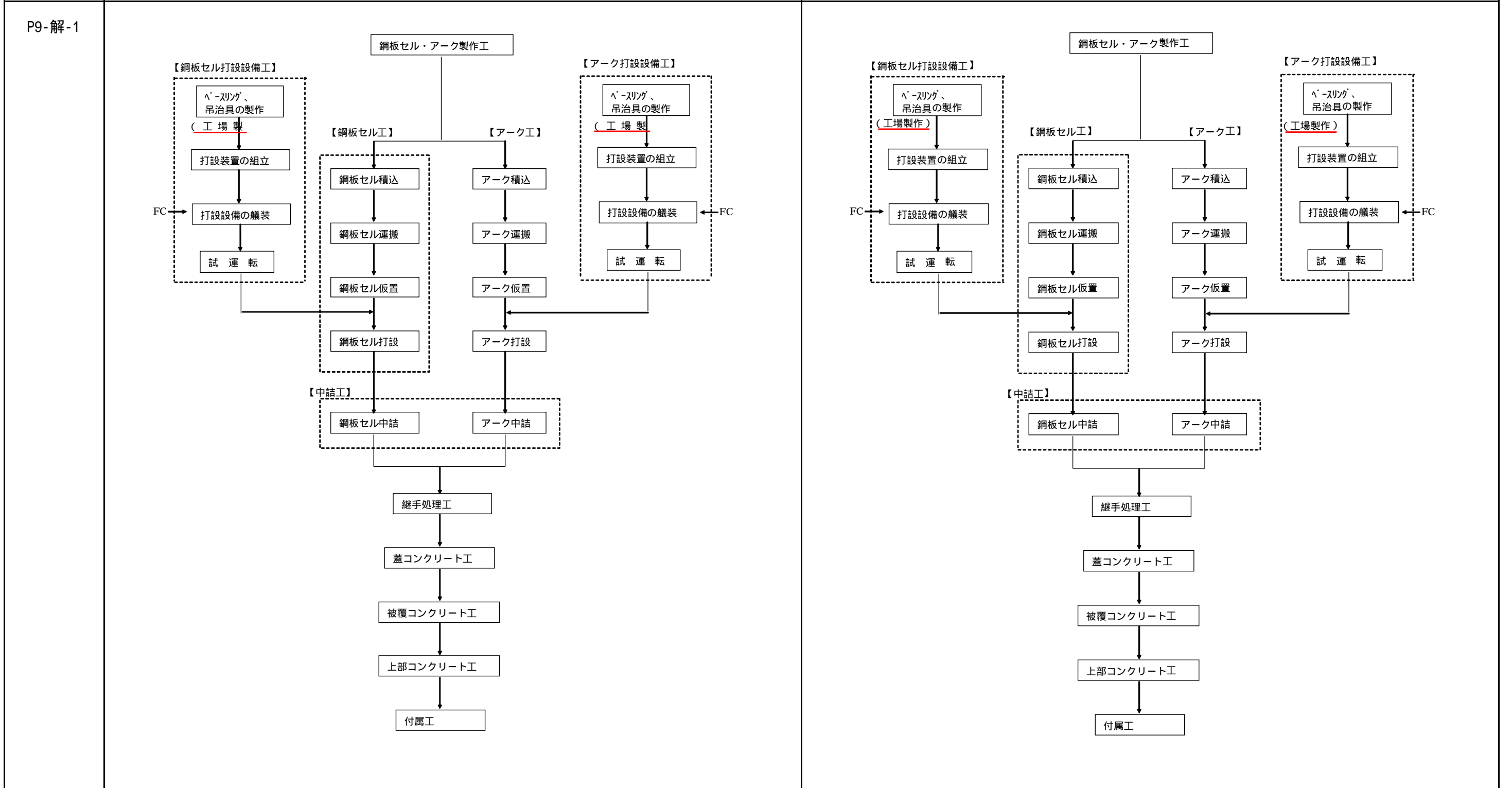


頁	誤	正																																																																																
P9-64	<p>製作ヤード</p> <p>2-4-3 積込 ・積込用起重機船</p> <p>2-4-4 運搬 ・台船</p> <p>仮置の有無</p> <p>仮置方法</p> <p>台船仮置</p> <p>2-4-5 仮置 台船仮置 ・台船</p> <p>陸上仮置</p> <p>2-4-5 仮置 陸上仮置 ・仮置用起重機船</p> <p>2-4-3 積込 ・積込用起重機船</p> <p>2-4-4 運搬 ・台船</p> <p>2-4-4 運搬 ・台船</p> <p>台船上からアークをチャッキング</p> <p>打設</p> <p>[打設現場]</p> <p>2-4-6 打設 ・打設用起重機船</p> <p>注)↕は繰返しを意味する。 航行距離が17.4kmを超える場合に、「2-4-4 運搬」適用する。</p>	<p>製作ヤード</p> <p>2-4-3 積込 ・積込用起重機船</p> <p>2-4-4 運搬 ・台船</p> <p>仮置の有無</p> <p>仮置方法</p> <p>台船仮置</p> <p>2-4-5 仮置 台船仮置 ・台船</p> <p>陸上仮置</p> <p>2-4-5 仮置 陸上仮置 ・仮置用起重機船</p> <p>2-4-3 積込 ・積込用起重機船</p> <p>2-4-4 運搬 ・台船</p> <p>2-4-4 運搬 ・台船</p> <p>台船上からアークを吊取り</p> <p>打設</p> <p>[打設現場]</p> <p>2-4-6 打設 ・打設用起重機船</p> <p>注)↕は繰返しを意味する。 航行距離が17.4kmを超える場合に、「2-4-4 運搬」適用する。</p>																																																																																
P9-77	<p>(1) 継手内排土・洗浄 100m当り</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>名称</th> <th>形状寸法</th> <th>単位</th> <th>数量</th> <th>摘要</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>ウォータージェット 運転</td> <td>ポンプ圧力 14.7MPa 吐出量 325 / min</td> <td>日</td> <td>0.4</td> <td>賃料+燃料</td> </tr> <tr> <td>クレーン付台船 運転</td> <td>35~40 t 吊</td> <td>日</td> <td>0.4</td> <td>運 6H/就 8H</td> </tr> <tr> <td>引 船 運転</td> <td>鋼 D 300PS 型</td> <td>日</td> <td>0.4</td> <td>運 2H/就 8H</td> </tr> <tr> <td>世 話 役</td> <td></td> <td>人</td> <td>0.4</td> <td></td> </tr> <tr> <td>特 殊 作 業 員</td> <td></td> <td>人</td> <td>1.2</td> <td></td> </tr> <tr> <td>普 通 作 業 員</td> <td></td> <td>人</td> <td>1.3</td> <td></td> </tr> <tr> <td>雑 材 料</td> <td></td> <td>%</td> <td>5</td> <td>労務費</td> </tr> </tbody> </table>	名称	形状寸法	単位	数量	摘要	ウォータージェット 運転	ポンプ圧力 14.7MPa 吐出量 325 / min	日	0.4	賃料+燃料	クレーン付台船 運転	35~40 t 吊	日	0.4	運 6H/就 8H	引 船 運転	鋼 D 300PS 型	日	0.4	運 2H/就 8H	世 話 役		人	0.4		特 殊 作 業 員		人	1.2		普 通 作 業 員		人	1.3		雑 材 料		%	5	労務費	<p>(1) 継手内排土・洗浄 100m当り</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>名称</th> <th>形状寸法</th> <th>単位</th> <th>数量</th> <th>摘要</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>ウォータージェット 運転</td> <td>ポンプ圧力 14.7MPa 吐出量 325 / min</td> <td>日</td> <td>0.4</td> <td>賃料+燃料</td> </tr> <tr> <td>クレーン付台船 運転</td> <td>35~40 t 吊</td> <td>日</td> <td>0.4</td> <td>運 6H/就 8H</td> </tr> <tr> <td>引 船 運転</td> <td>鋼 D 300PS 型</td> <td>日</td> <td>0.4</td> <td>運 2H/就 8H</td> </tr> <tr> <td>世 話 役</td> <td></td> <td>人</td> <td>0.4</td> <td></td> </tr> <tr> <td>特 殊 作 業 員</td> <td></td> <td>人</td> <td>1.2</td> <td></td> </tr> <tr> <td>普 通 作 業 員</td> <td></td> <td>人</td> <td>1.3</td> <td></td> </tr> <tr> <td>雑 材 料</td> <td></td> <td>%</td> <td>5</td> <td>労務費</td> </tr> </tbody> </table>	名称	形状寸法	単位	数量	摘要	ウォータージェット 運転	ポンプ圧力 14.7MPa 吐出量 325 / min	日	0.4	賃料+燃料	クレーン付台船 運転	35~40 t 吊	日	0.4	運 6H/就 8H	引 船 運転	鋼 D 300PS 型	日	0.4	運 2H/就 8H	世 話 役		人	0.4		特 殊 作 業 員		人	1.2		普 通 作 業 員		人	1.3		雑 材 料		%	5	労務費
名称	形状寸法	単位	数量	摘要																																																																														
ウォータージェット 運転	ポンプ圧力 14.7MPa 吐出量 325 / min	日	0.4	賃料+燃料																																																																														
クレーン付台船 運転	35~40 t 吊	日	0.4	運 6H/就 8H																																																																														
引 船 運転	鋼 D 300PS 型	日	0.4	運 2H/就 8H																																																																														
世 話 役		人	0.4																																																																															
特 殊 作 業 員		人	1.2																																																																															
普 通 作 業 員		人	1.3																																																																															
雑 材 料		%	5	労務費																																																																														
名称	形状寸法	単位	数量	摘要																																																																														
ウォータージェット 運転	ポンプ圧力 14.7MPa 吐出量 325 / min	日	0.4	賃料+燃料																																																																														
クレーン付台船 運転	35~40 t 吊	日	0.4	運 6H/就 8H																																																																														
引 船 運転	鋼 D 300PS 型	日	0.4	運 2H/就 8H																																																																														
世 話 役		人	0.4																																																																															
特 殊 作 業 員		人	1.2																																																																															
普 通 作 業 員		人	1.3																																																																															
雑 材 料		%	5	労務費																																																																														
P9-79	<p>(1) 継手内排土・洗浄 100m当り</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>名称</th> <th>形状寸法</th> <th>単位</th> <th>数量</th> <th>摘要</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>ウォータージェット 運転</td> <td>ポンプ圧力 14.7MPa 吐出量 325 / min</td> <td>日</td> <td>0.4</td> <td>賃料+燃料</td> </tr> <tr> <td>クレーン付台船 運転</td> <td>35~40 t 吊</td> <td>日</td> <td>0.4</td> <td>運 6H/就 8H</td> </tr> <tr> <td>引 船 運転</td> <td>鋼 D 300PS 型</td> <td>日</td> <td>0.4</td> <td>運 2H/就 8H</td> </tr> <tr> <td>世 話 役</td> <td></td> <td>人</td> <td>0.4</td> <td></td> </tr> <tr> <td>特 殊 作 業 員</td> <td></td> <td>人</td> <td>1.2</td> <td></td> </tr> <tr> <td>普 通 作 業 員</td> <td></td> <td>人</td> <td>1.3</td> <td></td> </tr> <tr> <td>雑 材 料</td> <td></td> <td>%</td> <td>5</td> <td>労務費</td> </tr> </tbody> </table>	名称	形状寸法	単位	数量	摘要	ウォータージェット 運転	ポンプ圧力 14.7MPa 吐出量 325 / min	日	0.4	賃料+燃料	クレーン付台船 運転	35~40 t 吊	日	0.4	運 6H/就 8H	引 船 運転	鋼 D 300PS 型	日	0.4	運 2H/就 8H	世 話 役		人	0.4		特 殊 作 業 員		人	1.2		普 通 作 業 員		人	1.3		雑 材 料		%	5	労務費	<p>(1) 継手内排土・洗浄 100m当り</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>名称</th> <th>形状寸法</th> <th>単位</th> <th>数量</th> <th>摘要</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>ウォータージェット 運転</td> <td>ポンプ圧力 14.7MPa 吐出量 325 / min</td> <td>日</td> <td>0.4</td> <td>賃料+燃料</td> </tr> <tr> <td>クレーン付台船 運転</td> <td>35~40 t 吊</td> <td>日</td> <td>0.4</td> <td>運 6H/就 8H</td> </tr> <tr> <td>引 船 運転</td> <td>鋼 D 300PS 型</td> <td>日</td> <td>0.4</td> <td>運 2H/就 8H</td> </tr> <tr> <td>世 話 役</td> <td></td> <td>人</td> <td>0.4</td> <td></td> </tr> <tr> <td>特 殊 作 業 員</td> <td></td> <td>人</td> <td>1.2</td> <td></td> </tr> <tr> <td>普 通 作 業 員</td> <td></td> <td>人</td> <td>1.3</td> <td></td> </tr> <tr> <td>雑 材 料</td> <td></td> <td>%</td> <td>5</td> <td>労務費</td> </tr> </tbody> </table>	名称	形状寸法	単位	数量	摘要	ウォータージェット 運転	ポンプ圧力 14.7MPa 吐出量 325 / min	日	0.4	賃料+燃料	クレーン付台船 運転	35~40 t 吊	日	0.4	運 6H/就 8H	引 船 運転	鋼 D 300PS 型	日	0.4	運 2H/就 8H	世 話 役		人	0.4		特 殊 作 業 員		人	1.2		普 通 作 業 員		人	1.3		雑 材 料		%	5	労務費
名称	形状寸法	単位	数量	摘要																																																																														
ウォータージェット 運転	ポンプ圧力 14.7MPa 吐出量 325 / min	日	0.4	賃料+燃料																																																																														
クレーン付台船 運転	35~40 t 吊	日	0.4	運 6H/就 8H																																																																														
引 船 運転	鋼 D 300PS 型	日	0.4	運 2H/就 8H																																																																														
世 話 役		人	0.4																																																																															
特 殊 作 業 員		人	1.2																																																																															
普 通 作 業 員		人	1.3																																																																															
雑 材 料		%	5	労務費																																																																														
名称	形状寸法	単位	数量	摘要																																																																														
ウォータージェット 運転	ポンプ圧力 14.7MPa 吐出量 325 / min	日	0.4	賃料+燃料																																																																														
クレーン付台船 運転	35~40 t 吊	日	0.4	運 6H/就 8H																																																																														
引 船 運転	鋼 D 300PS 型	日	0.4	運 2H/就 8H																																																																														
世 話 役		人	0.4																																																																															
特 殊 作 業 員		人	1.2																																																																															
普 通 作 業 員		人	1.3																																																																															
雑 材 料		%	5	労務費																																																																														

頁	誤	正																												
P9-100	<p>1 - 1 油圧ユニット 油圧ユニット (110kg/cm<sup>2</sup>, 140kg/cm<sup>2</sup>) 運転1日当り (海上施工による場合)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">名称</th> <th rowspan="2">形状寸法</th> <th rowspan="2">単位</th> <th colspan="2">数量</th> <th rowspan="2">摘要</th> </tr> <tr> <th>110 kg/cm<sup>2</sup></th> <th>140 kg/cm<sup>2</sup></th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>賃料</td> <td>運転</td> <td>日</td> <td>150 /min</td> <td>40 /min</td> <td>: 供用係数</td> </tr> </tbody> </table>	名称	形状寸法	単位	数量		摘要	110 kg/cm <sup>2</sup>	140 kg/cm <sup>2</sup>	賃料	運転	日	150 /min	40 /min	: 供用係数	<p>6 - 1 油圧ユニット 油圧ユニット (110kg/cm<sup>2</sup>, 140kg/cm<sup>2</sup>) 運転1日当り (海上施工による場合)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">名称</th> <th rowspan="2">形状寸法</th> <th rowspan="2">単位</th> <th colspan="2">数量</th> <th rowspan="2">摘要</th> </tr> <tr> <th>110 kg/cm<sup>2</sup></th> <th>140 kg/cm<sup>2</sup></th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>賃料</td> <td>運転</td> <td>日</td> <td>150 /min</td> <td>40 /min</td> <td>: 供用係数</td> </tr> </tbody> </table>	名称	形状寸法	単位	数量		摘要	110 kg/cm <sup>2</sup>	140 kg/cm <sup>2</sup>	賃料	運転	日	150 /min	40 /min	: 供用係数
名称	形状寸法				単位	数量		摘要																						
		110 kg/cm <sup>2</sup>	140 kg/cm <sup>2</sup>																											
賃料	運転	日	150 /min	40 /min	: 供用係数																									
名称	形状寸法	単位	数量		摘要																									
			110 kg/cm <sup>2</sup>	140 kg/cm <sup>2</sup>																										
賃料	運転	日	150 /min	40 /min	: 供用係数																									



頁	誤	正																																
P9-解-7	<p style="text-align: center;">表 - 解 2.4 アーク部材 標準サイズ</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 20%;">部 材 名 称</th> <th style="width: 80%;">部 材 サ イ ズ (mm)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>縦 リ ブ</td> <td>アーク半径      アーク高さ 3.5m and h 15.0m      PL200× 9 &gt;3.5m or h &gt; 15.0m      セルと同じ</td> </tr> <tr> <td>円 周 リ ブ</td> <td>板幅；縦リブ板幅 - 10mm 板厚；縦リブ板厚と同じ</td> </tr> <tr> <td>頭部補強板</td> <td>PL <u>1.060</u> × 9</td> </tr> <tr> <td>先端補強板</td> <td>PL 500 × 9</td> </tr> <tr> <td>吊部補強板</td> <td>板幅；縦リブ板幅 - 70mm 板厚；アーク吊取り時の応力検討より決定 長さ；250mm</td> </tr> <tr> <td>吊 金 具</td> <td>PL240 × 縦リブ板厚 × 400</td> </tr> <tr> <td>アークフランジ</td> <td>PL90 × 19</td> </tr> </tbody> </table>	部 材 名 称	部 材 サ イ ズ (mm)	縦 リ ブ	アーク半径      アーク高さ 3.5m and h 15.0m      PL200× 9 >3.5m or h > 15.0m      セルと同じ	円 周 リ ブ	板幅；縦リブ板幅 - 10mm 板厚；縦リブ板厚と同じ	頭部補強板	PL <u>1.060</u> × 9	先端補強板	PL 500 × 9	吊部補強板	板幅；縦リブ板幅 - 70mm 板厚；アーク吊取り時の応力検討より決定 長さ；250mm	吊 金 具	PL240 × 縦リブ板厚 × 400	アークフランジ	PL90 × 19	<p style="text-align: center;">表 - 解 2.4 アーク部材 標準サイズ</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 20%;">部 材 名 称</th> <th style="width: 80%;">部 材 サ イ ズ (mm)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>縦 リ ブ</td> <td>アーク半径      アーク高さ 3.5m and h 15.0m      PL200× 9 &gt;3.5m or h &gt; 15.0m      セルと同じ</td> </tr> <tr> <td>円 周 リ ブ</td> <td>板幅；縦リブ板幅 - 10mm 板厚；縦リブ板厚と同じ</td> </tr> <tr> <td>頭部補強板</td> <td>PL <u>1.060</u> × 9</td> </tr> <tr> <td>先端補強板</td> <td>PL 500 × 9</td> </tr> <tr> <td>吊部補強板</td> <td>板幅；縦リブ板幅 - 70mm 板厚；アーク吊取り時の応力検討より決定 長さ；250mm</td> </tr> <tr> <td>吊 金 具</td> <td>PL240 × 縦リブ板厚 × 400</td> </tr> <tr> <td>アークフランジ</td> <td>PL90 × 19</td> </tr> </tbody> </table>	部 材 名 称	部 材 サ イ ズ (mm)	縦 リ ブ	アーク半径      アーク高さ 3.5m and h 15.0m      PL200× 9 >3.5m or h > 15.0m      セルと同じ	円 周 リ ブ	板幅；縦リブ板幅 - 10mm 板厚；縦リブ板厚と同じ	頭部補強板	PL <u>1.060</u> × 9	先端補強板	PL 500 × 9	吊部補強板	板幅；縦リブ板幅 - 70mm 板厚；アーク吊取り時の応力検討より決定 長さ；250mm	吊 金 具	PL240 × 縦リブ板厚 × 400	アークフランジ	PL90 × 19
部 材 名 称	部 材 サ イ ズ (mm)																																	
縦 リ ブ	アーク半径      アーク高さ 3.5m and h 15.0m      PL200× 9 >3.5m or h > 15.0m      セルと同じ																																	
円 周 リ ブ	板幅；縦リブ板幅 - 10mm 板厚；縦リブ板厚と同じ																																	
頭部補強板	PL <u>1.060</u> × 9																																	
先端補強板	PL 500 × 9																																	
吊部補強板	板幅；縦リブ板幅 - 70mm 板厚；アーク吊取り時の応力検討より決定 長さ；250mm																																	
吊 金 具	PL240 × 縦リブ板厚 × 400																																	
アークフランジ	PL90 × 19																																	
部 材 名 称	部 材 サ イ ズ (mm)																																	
縦 リ ブ	アーク半径      アーク高さ 3.5m and h 15.0m      PL200× 9 >3.5m or h > 15.0m      セルと同じ																																	
円 周 リ ブ	板幅；縦リブ板幅 - 10mm 板厚；縦リブ板厚と同じ																																	
頭部補強板	PL <u>1.060</u> × 9																																	
先端補強板	PL 500 × 9																																	
吊部補強板	板幅；縦リブ板幅 - 70mm 板厚；アーク吊取り時の応力検討より決定 長さ；250mm																																	
吊 金 具	PL240 × 縦リブ板厚 × 400																																	
アークフランジ	PL90 × 19																																	
P9-解-60	<p><u>1 - 1</u> アーク打設工の各作業内容と標準作業時間</p>	<p><u>4 - 4</u> アーク打設工の各作業内容と標準作業時間</p>																																